

Approved For Release 2009/07/21 : CIA-RDP80T00246A007800680002-0

Page Denied

25X1

Next 1 Page(s) In Document Denied

Approved For Release 2009/07/21 : CIA-RDP80T00246A007800680002-0

Outside Sketch of the No 7006 Enterprise

[This sketch is a semi-perspective showing orientation of objects on the side of a hill. The hills or mountains in the background are the Paszto~~to~~ Mountain and the Apc~~i~~ Mountain. Notes on the sketch itself call attention to the 2.5 meter high barbed wire fence surrounding the installation and to the rail line leading towards Salgotarjan and towards Hatvan. Apc is off the sketch to the right and Szurdokpuspok is off the sketch to the left. Other notes on the sketch are translated below.]

Situation: The mountain is one of the foothills of the Matra. The factory is under it. It lies south-east of Budapest [actually, it is north-east of Budapest] along the Budapest-Salgotarjan rail line. It is about 35 kilometers from Salgotarjan and 75 kilometers from Budapest. It is between the towns of Hatvan and Paszto.

- A. Administration building.
- B. Identity paper checking station.
- C. AVO [Security Police] barracks.
- D. Plant kitchen.
- E. Identity paper checking station.
- F. Entrance ~~##~~ "R-2", the finished ammunition came down here.
- G. Entrance to corridor No 1.
- H. Entrance to corridor No 2.

[Redacted]

25X1

- I. Look out [tower]; but this was built before the plant was built.
- J. A natural lake with a water surface area of about 1,000 square meters.
Water is pumped into the plant from here.
- K. Warehouse "R-2", the ammunition is stored and canned here.
- L. AVO towers.
- M and N. Ventillation openings; they lead in stair-step fashion to the air conditioning rooms.
- P. Identity paper checking stations.

[Redacted]

25X1

25X1

[Redacted]

Essential Description of the Factory

It lies under one of the hills (Jobbagyi Mountain) in the Matra chain. It was under construction from 1948 to 1952. Inside, there are arches of reinforced concrete averaging 3-4 meters in thickness and over that there is 40-180 meters of rock (the mountain itself). The ventilation openings (2 or 3 ?) lead to the top of the mountain (inside the fence) and inside they lead to the air conditioning rooms. The openings are built in a staircase fashion. The factory manufactured infantry ammunition. The raw material, or rather, the semi-finished material comes from cooperating enterprises. Gun powder (finished) came from Almasfuzito. The cartridge case cups came from Felnemet. The bullet jacket cups and the lead came from Sirok. The personnel numbered around 2,000. The guard consisted of many AVH [Security Police] and in addition there were innumerable informers and detectives. Everyone was searched at the control station on leaving. A large part of the machinery (which consisted of the most modern machines) had come from Czechoslovakia; but the filling machines or "automatics" were manufactured by a neutral country. The finished ammunition was loaded into sealed rail cars and shipped to an unknown place, probably to the Soviet Union. Prior to the Revolution, I heard that they were going to change over to manufacture of uniform [standardized ?] ammunition; I do not know what they are manufacturing now. During the Revolution, a large part of the ammunition stored in the warehouse, about 70 percent of it, was taken over by the revolutionary Hungarian military from Hatvan, Gyongyos, and Aszod.

[Redacted]

25X1

Sketch of the No 7006 Enterprise

(Inside)

(Not to Scale)

The shaded parts, marked "A", are andesite rock which was left during construction to form a natural sustaining wall.

F, G, and H are shown on the outside sketch as entrances.

Note: Corridor "F" has a built in railroad track.

Key to Sketch

1. Plant school shop for industrial apprentices; it has various metal working machines.
2. Office of the apprentice training chief.
3. Laboratory for examining incoming raw materials. Testing of cartridge case and bullet jacket material.
4. Laboratory for testing gun powder.
5. Hand tool and finished goods warehouse for tool plant.
6. Tool plant. Tools used by the whole factory are made or repaired here: lathes, milling machines, planes, etc.
7. Part of the tool plant.
8. Office of the operations directors (dispatchers) and of the production chief.
9. Telephone central.
10. Bullet core preparing plant.
11. Bullet core preparing plant.
12. Bullet jacket preparation.

- [Redacted]
13. Filling; the ammunition is completed here. The gunpowder chambers were built above area 13 and the gunpowder came down thin metal tubes into the filling machines. Area 13 could be entered only by those who worked there or by those with permission of the director or the local AVH commander. A special guard stood at the door. Those who worked there were party members exclusively. I was in this part of the plant only during the Revolution.
14. The primers are placed in the cartridge cases here; naturally, this process is done by automatic machines.
15. Central control room for air conditioning. The air conditioning machines in rooms 32, 33, and 34 are controlled from here.
16. Ammunition packaging and plant for preparing the [expendable ?] paper boxes.
17. Office for receiving officers, maintained by the Ministry of Defense.
18. Maintenance plant. Preliminary repairs were done on machines here. Only mechanical repairs were done here, electrical repairs were done elsewhere. I worked in area 18 myself.
19. Electrical repairs were done here.
- [brass]
20. Cartridge case preparation. The rough copper cups were formed into cartridge cases here. Only flanging was not done here.
21. Flanging was done here on tiny automatic lathes. Quality control was performed here also.
22. Polishing. The finished ammunition was put into wooden boxes here and buried in sawdust mixed with polishing powder. The wooden boxes began to turn eccentrically; temperature was checked constantly. After a certain time, the ammunition came out polished.

25X1

23. Gauge plant. The necessary gauges were made here and faulty instruments were corrected here.
24. Hand sorting and quality control (visual). The finished ammunition poured out onto large tables and women wearing flannel gloves did the sorting.
25. Universal joint center crosses were manufactured in area 25 and 26. The rough crosses came from Csepel and were worked on here. I think that manufacture of these served only as a cover operation for the plant.
27. The metal ammunition boxes were made here out of galvanized sheet and they were taken to area 30 where the ammunition in the little paper boxes was loaded into the metal boxes, paper boxes and all. (As I remember it, there were 70 rounds of 7.65 ammunition in one little paper box and 14 of these little paper boxes in one metal box.)
28. The metal boxes were waterproof sealed here.
29. The sealed metal boxes were pierced with a little hole (diameter one millimeter) and they were put under air pressure to test whether or not they were waterproof. Then the little hole was sealed.
30. Oil or fuel storage area for the air conditioning machines.
35. Internal plant mess hall, bath, and first aid station.
36. Cabinet work shop (internal). Ammunition crates are made here; each crate holds two of the metal boxes.
37. Here the finished boxes or crates are hooped and sealed with lead seals.
- 38 and 39. Raw materials warehouses. Cartridge case cups, bullet jacket cups, core lead, etc.

25X1



40, 41, and 42. Materials coming from cooperating factories are received, 25X1
classified, and inspected here (see items 38 and 39 for list).

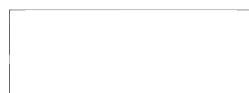
43. Neck annealing plant. The prepared cartridge cases are annealed by
machines using a [disc shaped?] gas flame so that the filling machines
can more easily seat the bullet.



25X1

Agyár leírásai ismertetés.

A Maistra kegyvonalat egyik legősége alatt felcsatik (fabbagy) kegy) Aranyaga aranylezítőkő. Ejaítását 1948-tól 1952-ig végezték. Betűl átlagosan 3-4 méter ^{vastag} varbetörök boltívburkolással fűtőle 40-180 m hő(maga a kegy) A szellőzőnyílások 2-3 záloggy tetőre (a kerítésen betűl) vezetnek ki és be a körülözékhöz bá torkolók. Anyílások lópcsovécesek vannak kiegészítve. Agyár gyakorlatilag törekedik gyárt. Aranyasanyag ill felkész aranyagok a kooperatív Vállalkozásoktól jönnek. Pusztakorlácsa óffolyasba); Almásfűzönél. A hűvely gyűszű; Felnémetről. A maggyűszű és olomkőnél; Sirokrol. A térszám 2000 fölötti. Az örséget AVH aok általak és esernyőkötők számtalanra beszolgált, defektív. A kimeretelűek az előző 20 állomásokon maradnak, mint motorkák. A gépjárműk (melyek a legmodernebbek, gépek 80% általak) nagyrésze Csehszlovákiából érkezett a többi gépek ill autókra tekint pedig egy semleges ország gyártmányú. A kész töreket blombálta vagonokba ismételten kegyre csatlakoztak, de maradva valószínűleg szerint a Szovjetba. A Forradalom előtt halottum, hogy átmenetként majd az egyre növekvő törcet gyártásra, hogy jelentleg megtájék a gyártóják extrém indom. Forradalom alatt a parktárora tevékő törcet nagy részét kb 70%-át a Hatvanai Györagyősi és Aszoldi főműdalmai magyar katonákig rölték el.

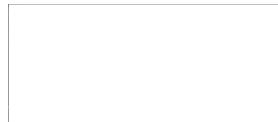


Az olajprájz magyarázata.

- 1.) Üzemeltetőükhely az iparistáncsók részére körözö föntamag-munkáló gépjárműkkel. 2.) Társasági oktatás főiskolai irodaja
- 3.) Laboratórium a bekerülő nyersanyagvizsgálatra. Hűtőhőmag és magköppenye nyugagrásától. 4.) Pruskapor termelési laboratóriuma. 5.) A szerszámszínezés közbeni készítményi raktára.
- 6.) Szerszámszínezés. Az egész gyár fogyó főszámára itt kiszittekék ill. járítottak. Esetgáterek működtek gyakran. 7.) Szintén a szerszámszínezéshez tartozó rése egybe a 6-asal. 8.) Munkakörnyezeti zónák (diszpeccerek) és termelési főiskolai irodája. 9.) Telefonközpont. 10.) Magkészítői üzeme. 11.) Magkészítői üzeme. 12.) Magközponti képző. 13.) Töltő, itt lett a lösszer komplikáltírása. A pruskaporkamaraik a 13-as földi voltak építére, és vékony fémcsövekben jött le a pruskapor a töltőgépekbe. A 13-asba az ott dolgozóknek kirrit más csak külön az igazgató vagy az ottani ÁVHP parancsnok engedélyével lehetett belépni az ajtó mellett külön előtt. Az ott dolgozók kivétel nélkül parttagok voltak. Ebbe az üzemi részbe ezzel csak Torradatom alatt voltak. 14.) Csappaantyúzó itt helyezték be a tüvetyibe a csappaantgyűjtőkapszula) pince a fotogrammatot antenzata gépekkel, végzettel. 15.) Itt hizsa közvetlenül elhelyező termé. Innen vezényeltek a gyár klinizikát közvetlenül kapcsolatba a klinika gépházakkal a 33, 32 és 34-es.
- 16.) Lösszeresztő és a szárazítópapírdoboz készítői üzeme.
- 17.) A Horvádeletrai miniszterium által fenntartott citromfűszerek irodája. 18.) Harbatartási üzeme itt végzették a gépekkel előforduló járításokat, csak a gépcselektív járítást végzették itt a villamossági járítás kihívás történet. Ha 18-ban dolgoztak ezek is. 19.) Itt végzették a gépek villamossági járítását. 20.) Hűvötykezelő (hűvötyküző) oruvers reagyűzésű itt a tankist hűvötye, csak aperemzéses kialakzott. 21.) Itt a pró autenzata esetleges radikális készítői a hűvötyfűzésekre, és ügyeztetéssel hűtőszekrényeket a hűvöty minőséget. 22.) Floryező. A késő törcsart itt fedőbőkkel rakták és rögzíték fűrészpart melegbe fűzve. pont keverték. A fedőbők pedig excretoriussára forogni kezdtek közebe a hőmérőkötet állandóan ellenőrizték. 23.) Kéros idő eltölte után a hőmerőfűzések jött ki belőle.
- 23.) Idomcsereüzeme itt készítettek a színképes idomcsereket és itt történt a szíba ismíserék konfiguráció. 24.) Készírólogikus élműszereprizsgátor (szemre) a késő törcsart kartalmas asztalon. A öntöttök és nők flanel kesztyűbe végzették a valogatást.
- 25.) Kardárok keresztek gyártottak itt és a 26-6a. Anyer keresztek Csapónlőjükkel ebből itt megmaradtak. Ezek a gyártára úgy gondoltam csak az üzemi alkalmazásra szolgált.
- 26.) Itt a fémdobozokat készítették a lösszer részére hangszerzett fejmezőből és átrittek a 30-6a ahol az a pró papíridobozokból.

"lőrő" löseert a kis dobozokkal együtt beraktaik a fém dobozba (úgy említek róla, a T65-ös lőrcibet).
egy kis papírdobozba 70db volt és a bádog dobozban.
dig 14 ihenz kis papírdobozt tettek be!

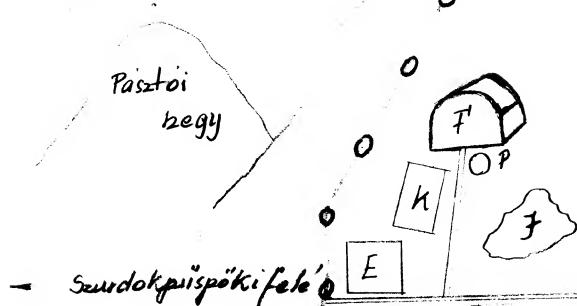
- 20.) A bádogdobozokat itt vizemelésre szánták és faraszottak le. 29.) A leformaszott bádogdobozat pici hikat ejtettek ($\phi 17$) és leregörnyezték a lábhegyzetükhez a karó. rizsik vizemelés-e utána a kis hikat is leformaszották.
- 30.) Olajraktár ill. rizsmagraktár a bchinmaggyel részére.
- 35.) Belőrőrök szennyezésre, fűrő, baleseti segélykész.
- 36.) Asztalosürüm(belső) Itt készítettek a lörcses ladaikat mely 2 db fém dobozról készültek. 37. Itt a kere dobozokat ladaikat leabroncsolták és blombazták.
- 38./39.) Nyerságék raktára. Húvetygyűszű, maggyűszű, magbajróval elöl huzatoltak stb. 40. 41. 42. A kooperatív gyárak fölbejáró-nyagok átvétele osztályosan a ellenőrzése mehetek a 38-39.-be felsoroltak.
- 43.) Nyaklágyító üzem. A kész húvetyek nyakba írt díszes regas-ldangal doboró gépek lágyították, hogy a beljáró magot a töltő automata környébe a belépés elője.



25X1

A: Igazgatási épület
 B: Igazoltató állomás
 C: ÁVO-s Laktanya
 D: Üzemű konyha
 E: Igazoltató állomás
 F: R₂ berű bejárat illetve
 hijárat itt jött te a kész
 főzésre.

G: Bejárat az 1-es sz. folyosora
 H: Bejárat a 2-es sz. folyosora.
 I: Mennelata, de ez még
 az üzemi építése előtt
 épült.



A 7006-os számú vonalat külső vezető

Fekvése: A hegye Máttra egyik australáziai csillalt
 rata a gyar. Budapesttől délkeletre fekszik, a Budapest
 és Salgótarján vasutti fővonal mentén; Starján
 től mintegy 35 km-re Budapestig 75 km-re.

Hatvan és Pásztó helységek között

Apc begy

J: Termeszeti stílus
 kb 1000m² vízfalit körül
 innen szávatlyuzzal
 vizet az ászembe.

K: Rezervi raktár itt rak
 tározzák ekkor várják
 a többi.

L: ÁVO-s munkafigyelők
 M: Szellőző szilácsok lépéső
 zetben a klímagyepükön
 vezetnek.

P: Igazoltató helységek

A 7006-as vallalat valószínűsített alaprajza. (Belso')

AA: Sátirozottressz andezit kő
melyet építésükön termékenyítve
tartófalakat megkészítik.

